

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI  
KOMUNALNYMI**

**Przed wypełnieniem deklaracji należy zapoznać się z objaśnieniami i pouczeniem.**

**Pola jasno wypełnia właściciel nieruchomości czytelnie, komputerowo lub dużymi, drukowanymi literami, kolorem czarnym lub niebieskim.**

**Podstawa prawna:** ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 2010 z późn. zm.).

**Składający:** wzór deklaracji przeznaczony jest dla właściciela nieruchomości zamieszkałej, właściciela nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz właściciela nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, położonych na terenie Gminy Cieszyń.

**Miejsce składania deklaracji:** Urząd Miejski w Cieszynie, 43-400 Cieszyń, ul. Rynek 1.

**A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji <sup>1</sup> (zaznaczyć właściwy kwadrat)

1. <input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja data powstania obowiązku .....-.....-.....	2. <input type="checkbox"/> nowa deklaracja, składana w związku ze zmianą danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi data zmiany .....-.....-.....
3. <input type="checkbox"/> korekta deklaracji  (art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa - tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 900 z późn. zm) data zmiany .....-.....-.....	

**B.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

1. Składający (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- osoba fizyczna     osoba prawna     inne (np. spółka cywilna)<sup>2</sup>  
 jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

2. Składający (zaznaczyć właściwy kwadrat)

właściciel nieruchomości

<input type="checkbox"/> współwłaściciel	<input type="checkbox"/> deklaracja składana w imieniu własnym <input type="checkbox"/> deklaracja składana w imieniu pozostałych współwłaścicieli
--	---

użytkownik wieczysty

jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

inny podmiot władający nieruchomością

Imię i nazwisko (osoba fizyczna) lub pełna nazwa (osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej)

<b>PESEL</b> (osoba fizyczna)	<b>REGON</b>	<b>NIP</b> (osoba prawna lub jednostka organizacyjna)
-------------------------------	--------------	---

Imię ojca (dotyczy osoby fizycznej)	Imię matki (dotyczy osoby fizycznej)
-------------------------------------	--------------------------------------

**B.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

1. Kraj	2. Województwo	3. Powiat
4. Gmina	5. Ulica	6. Nr budynku    7. Nr lokalu
8. Miejscowość	9. Kod pocztowy	10. Poczta
11. Numer telefonu (pozycja nieobowiązkowa)	12. Adres e-mail (pozycja nieobowiązkowa)	

**B.3. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

- jak w części B.2 (wypełnić tylko pkt 3 i pkt 4)     inny niż w części B.2

1. Ulica	2. Nr budynku
----------	---------------

3. Obręb - numer działki (wypełnić w przypadku braku numeru porządkowego nieruchomości)

4. Nieruchomość, na której powstają odpady komunalne jest (zaznaczyć właściwy kwadrat)

<input type="checkbox"/> zamieszkała	<input type="checkbox"/> niezamieszkała	<input type="checkbox"/> w części zamieszkała i w części niezamieszkała	<input type="checkbox"/> nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe
--------------------------------------	---	---	--

### C. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ

(wypełniają właściciele nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy)

#### Dotyczy właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym

Oświadczam, że nieruchomość wskazana w części B.3. jest wyposażona w kompostownik i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne

- TAK (należy wypełnić pozycje 1-6 poniżej tabeli)  
 NIE (należy wypełnić pozycje 1-3 poniżej tabeli)

Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

1.	Liczba mieszkańców	.....
2.	Stawka opłaty <sup>3</sup>	.....zł/osoba
3.	<b>Miesięczna wysokość opłaty</b> (iloczyn poz. 1 i poz. 2)	.....zł/m-c
4.	Wysokość przysługującego zwolnienia <sup>4</sup>	.....zł/osoba
5.	Łączna kwota przysługującego zwolnienia (iloczyn poz. 1 i poz. 4)	.....zł/m-c
6.	<b>Miesięczna wysokość opłaty - dotyczy właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym.</b> (różnica poz. 3 i poz. 5)	.....zł/m-c

słownie złotych (kwota z pozycji 3 lub poz. 6):.....

### D. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

(wypełniają właściciele nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne - dotyczy nieruchomości, na której prowadzona jest działalność gospodarcza, społeczna lub publiczna)

1	2	3	4	5	6
Rodzaj (pojemność) pojemnika na zmieszane odpady komunalne i worka 120 litrowego na odpady zbierane selektywnie <sup>5</sup>	Liczba pojemników i worków danego rodzaju w ciągu miesiąca	Liczba wywozów w ciągu miesiąca	<b>Liczby pojemników i worków, przeznaczonych do zbierania odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości</b> (iloczyn liczb podanych w kolumnie 2 i 3)	Stawka opłaty za dany rodzaj pojemnika i worka	Miesięczna wysokość opłaty za dany rodzaj pojemnika i worka (iloczyn liczb podanych w kolumnie 4 i 5)
pojemnik ..... - litrowy	..... szt.	.....	.....	..... zł	..... zł/m-c
pojemnik ..... - litrowy	..... szt.	.....	.....	..... zł	..... zł/m-c
pojemnik ..... - litrowy	..... szt.	.....	.....	..... zł	..... zł/m-c
pojemnik ..... - litrowy	..... szt.	.....	.....	..... zł	..... zł/m-c
pojemnik ..... - litrowy	..... szt.	.....	.....	..... zł	..... zł/m-c
worek 120-litrowy	..... szt.	1	.....	..... zł	..... zł/m-c
<b>Łączna miesięczna deklarowana wysokość opłaty z nieruchomości niezamieszkałej (suma opłat cząstkowych wyliczonych w kolumnie 6)</b>					..... zł/m-c
słownie złotych .....					

### E. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ.

(wypełniają właściciele nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy - część C niniejszej deklaracji, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne - część D niniejszej deklaracji)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B.3 niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w części C i D

<b>2. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:</b>		
Wysokość opłaty z części C	Wysokość opłaty z części D	Suma opłat wskazanych w części C i D
..... zł/m-c	..... zł/m-c	..... zł/m-c
słownie złotych .....		
<b>F. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY, LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE</b>		
<b>1</b>	<b>2</b>	
Stawka opłaty za nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy, lub za inną nieruchomość wykorzystywaną na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	Ryczałtowa roczna stawka opłaty	
	..... zł/rok	
słownie złotych:.....		
<b>G. ZAŁĄCZNIKI</b> (należy wymienić rodzaje załączników)		
1. ....		
2. ....		
3. ....		
<b>H. UWAGI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b> <sup>6</sup>		
<b>I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>		
Oświadczam, że podane w deklaracji dane są zgodne ze stanem faktycznym.		
Miejscowość i data	Czytelny podpis właściciela nieruchomości <sup>7</sup>	Czytelny podpis pełnomocnika <sup>8</sup>
.....		
<b>J. ADNOTACJE URZĘDU</b>		

**Pouczenie:**

W przypadku nie wpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z niniejszej deklaracji, stanowi ona podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1438 z późn. zm.).

**Przypisy:**

<sup>1</sup> **Pierwsza deklaracja** - właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Cieszyna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca bądź powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

**Nowa deklaracja** - w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana (m.in. zmiana liczby osób zamieszkujących nieruchomość - w przypadku nieruchomości zamieszkałych, bądź zmiana liczby, pojemności pojemników lub/i worków, czy częstotliwości odbioru pojemników lub/i worków służących do gromadzenia odpadów komunalnych - w przypadku nieruchomości niezamieszkałych). Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny, z wyjątkiem zachowania terminu, o którym mowa powyżej, a także w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.

**Korekta deklaracji** - ma na celu poprawienie błędu popełnionego przy poprzednim sporządzaniu deklaracji. Może dotyczyć każdej pozycji deklaracji, jak np. dane osoby składającej deklarację, dane adresowe, czy pozycji dotyczącej deklarowanych podstaw obliczenia opłaty, z zastrzeżeniem przepisów ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 2010 z późn. zm.). Właścicielom nieruchomości przysługuje takie prawo na mocy art. 81 Ordynacji podatkowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 900 z późn. zm.).

<sup>2</sup> W przypadku spółki cywilnej do niniejszej deklaracji należy dołączyć umowę spółki cywilnej lub wykaz wspólników tworzących spółkę wraz ze wskazaniem w odniesieniu do tych osób danych jak w części B.1. i B.2.

<sup>3</sup> Wysokość stawki opłaty określa uchwała Rady Miejskiej Cieszyna w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki takiej opłaty.

<sup>4</sup> Zwolnienie w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dotyczy właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, proporcjonalnie do zmniejszenia kosztów gospodarowania odpadami komunalnymi z gospodarstw domowych. Wysokość przysługującego zwolnienia określa uchwała Rady Miejskiej Cieszyna

w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym.

<sup>5</sup> Rodzaje pojemników przeznaczonych do gromadzenia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na terenie Gminy Cieszyn oraz worków służących do zbiórki surowców wtórnych określa Regulamin utrzymania czystości i porządku, przyjęty odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.

<sup>6</sup> W przypadku zaistnienia np. rozbieżności pomiędzy liczbą osób zamieszkałych a liczbą osób zameldowanych na nieruchomości, dla której składana jest deklaracja, właściciel nieruchomości w części H może zamieścić informacje o przyczynie rozbieżności. W tej części właściciel nieruchomości również umieszcza inne informacje mające znaczenie przy weryfikacji deklaracji (w tym m.in. zamieszkanie na terenie innej gminy, rejestracja na adresie zamieszkania działalności gospodarczej, itp.). W tej części właściciel nieruchomości może wskazać adres korespondencyjny, jeżeli jest inny niż adres wskazany w części B.2.

<sup>7</sup> Właściciel nieruchomości - rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

<sup>8</sup> Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć pełnomocnictwo zgodne z przepisami odrębnymi wraz z potwierdzeniem uiszczonej opłaty skarbowej w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.

#### **Objaśnienia sposobu wypełnienia deklaracji:**

1. Właściciele nieruchomości, na których znajdują się budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale lub czasowo przebywają mieszkańcy - wypełniają deklarację w częściach: A, B, C, G, H i I.

**Wylczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz miesięcznej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna, z uwzględnieniem** – w przypadku właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym - zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

2. Właściciele nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, czyli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność społeczna, handlowa, usługowa, rzemieślnicza, a także nieruchomości typu cmentarze, itp. - wypełniają deklarację w częściach: A, B, D, G, H i I.

**Wylczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby wszystkich odbieranych w ciągu miesiąca pojemników o określonej pojemności na zmieszane odpady komunalne i worków 120 litrów służących do zbiórki surowców wtórnych oraz stawki za gospodarowanie odpadami określonej dla pojemnika i worka o określonej pojemności, w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.**

3. Właściciele nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy i w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne - wypełniają deklarację w częściach: A, B, C, D, E, G, H i I.

**Wylczenie opłaty dla tego typu nieruchomości następuje w części E i stanowi sumę opłat obliczonych z części C i D.**

4. Właściciele nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe - wypełniają deklarację w częściach: A, B, F, G, H i I. **Stawkę rocznej ryczałtowej opłaty, w przypadku tego typu nieruchomości określa odrębna uchwała Rady Miejskiej Cieszyna.**

5. W przypadku gdy tytuł prawny do nieruchomości posiadają dwie lub więcej osób (współwłaściciele), a korzystają ze wspólnego punktu gromadzenia odpadów, deklarację składa:

- a) jeden współwłaściciel w imieniu pozostałych współwłaścicieli lub
- b) każdy ze współwłaścicieli osobno we własnym imieniu.

6. Jeżeli obowiązek złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi może jednocześnie dotyczyć kilku podmiotów spośród wskazanych w pkt 2 części B.1., obowiązany do ich wykonania jest podmiot lub podmioty faktycznie władające nieruchomością. W takim przypadku podmioty, o których mowa w pkt 2 części B.1., mogą w drodze umowy zawartej w formie pisemnej, wskazać podmiot obowiązany do wykonania obowiązków wynikających z ustawy.

#### **Informacja w zakresie przetwarzania danych osobowych:**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 4.05.2016, str.1), zwanego dalej rozporządzeniem 2016/679 informujemy, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Miasta Cieszyna, Rynek 1, 43-400 Cieszyn, tel. 33 4794200, e-mail: [urząd@um.cieszyn.pl](mailto:urząd@um.cieszyn.pl);

2. Dane kontaktowe inspektora ochrony danych: Urząd Miejski w Cieszynie, Rynek 1, 43-400 Cieszyn, e-mail: [iod@um.cieszyn.pl](mailto:iod@um.cieszyn.pl);

3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji zadań publicznych związanych z prawidłowym obliczeniem wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz prawidłową realizacją obowiązków w zakresie gospodarowania odpadami komunalnymi na terenie Gminy Cieszyn na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c rozporządzenia 2016/679 - przetwarzanie jest niezbędne do wypełniania obowiązku prawnego ciążącego na administratorze - w związku z:

- a) ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
- b) ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa;

4. Pani/Pana dane osobowe mogą być przekazane wyłącznie podmiotom, które uprawnione są do ich otrzymania przepisami prawa. Ponadto mogą być one ujawnione podmiotowi świadczącemu usługi w zakresie odbioru i zagospodarowania odpadów komunalnych powstających na terenie nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych na terenie Miasta Cieszyna oraz podmiotom, z którymi Burmistrz Miasta Cieszyna zawarł umowę na świadczenie usług serwisowych dla systemów informatycznych wykorzystywanych przy ich przetwarzaniu;

5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów przetwarzania, a następnie przez okres ustalony zgodnie z:

- a) ustawą z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach,
- b) rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych,
- c) przepisami podatkowymi;

6. Posiada Pani/Pan prawo do:

- a) dostępu do swoich danych osobowych,
- b) sprostowania swoich danych osobowych,
- c) usunięcia danych osobowych,
- d) ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
- e) wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (na adres: Urząd Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pani/Pana danych narusza przepisy rozporządzenia 2016/679;

7. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym. Jest Pani/Pan zobowiązana do ich podania a konsekwencją niepodania danych osobowych (brak złożenia deklaracji) będzie wydanie decyzji z urzędu;

8. Pani/Pana dane nie będą wykorzystywane do zautomatyzowanego podejmowania decyzji, w tym profilowania, o którym mowa w art. 22 ust. 1 i 4 rozporządzenia 2016/679.